

H01N2-E 100/100V

Przewody spawalnicze o powłoce gumowej i zwiększonej giętkości żył na napięcie 100/100V



LVD 2006/95/WE



RoHS 2002/95/WE



ISO 9001:2000

NORMA:

PN-HD 22.6; DIN VDE 0282-6

OPIS OGÓLNY:

H01N2-D - przewód według normy harmonizowanej (H), na napięcie 100/100V (01), o powłoce z gumy chloroprenowej (N2), o żyłach miedzianych wielodrutowych zwiększonej giętkości (E).

ZASTOSOWANIE:

Przewody przeznaczone łączenia aparatów spawalniczych z uchwytem elektrody i spawanym przedmiotem. Przewody można stosować w pomieszczeniach suchych i wilgotnych oraz na zewnątrz np. na placach budów.

BUDOWA:

Żyły: żyły miedziane wielodrutowe zwiększonej giętkości wg normy PN-EN 60228:2007
Izolacja: mieszanka gumowa nierozprzestrzeniająca płomienia (PN-EN 60332-1), olejoodporna, kolor czarny

PARAMETRY PRACY:

Parametry	Jednostka	Wartość
Zakres temperatury pracy	°C	-20 do +85
Temp. żył podczas zwarcia	°C	250
Napięcie pobiercze	V	1000
Napięcie pracy	V	100/100

H01N2-E 100/100V

DANE KONSTRUKCYJNE I WYMIARY:

Nr katalogowy	Przekrój żyły [mm ²]	Obliczeniowa liczba Cu [kg/km]	Maksymalna średnica drutu w lince [mm]	Znamionowa grubość powłoki [mm]	Średnica zewnętrzna min-max [mm]
IWO400	10	96,0	0,16	1,2	6,2-7,8
IWO401	16	153,6	0,16	1,2	7,3-9,1
IWO402	25	240,0	0,16	1,2	8,6-10,8
IWO403	35	336,0	0,16	1,2	9,8-12,3
IWO404	50	480,0	0,16	1,5	11,9-14,8
IWO405	70	672,0	0,16	1,5	13,6-17,0
IWO406	95	912,0	0,16	1,8	15,6-19,5
IWO407	120	1152,0	0,21	1,8	17,2-21,6
IWO408	150	1440,0	0,21	1,8	18,8-23,5
IWO409	185	1776,0	0,21	1,8	20,4-25,5

WARUNKI MONTAŻU:

Minimalny promień gięcia	D- średnica zewnętrzna przewodu		
	8<D ≤12	12< D ≤20	D>20
przy podłączeniu urządzenia ruchomego- bez obciążeń mechanicznych	4D	5D	6D
przy podłączeniu urządzenia ruchomego- przy dop. obciążeniu mechanicznym	5D	6D	8D

PAKOWANIE:

Krążki 50 lub 100m względnie odcinki 500 i 1000m na bębnach drewnianych.